

# UNISIGN 体验

# @工作中



## 一般机械加工 案例分析



### 应用

加工卡车和公共汽车前轴

### 材料

钢材

### 用户

瑞典, 巴拉特锻造厂基尔斯塔分厂

### 机床型号

UNITWIN6000

### 优点

- 加工速度提高了一倍多
- 极度严格的公差
- 可靠和可持续的技术
- 通过升级不断创新和增强

荷兰潘宁根市 (Panningen)  
电话: +31 (0)77 307 37 77  
sales@unisign.com  
www.unisign.com

## UNITWIN6000: 创新的前轴加工

### 关于我们的客户

巴拉特锻造基尔斯塔是世界上最大的锻造公司之一。它专门生产重型曲轴、前轴、转向臂和其他底盘部件。该公司是巴拉特锻造集团的一部分, 巴拉特锻造集团是世界上最大的锻造发动机和底盘部件的全方位服务供应商, 在六个国家的九个地点拥有制造业务。

巴拉特锻造基尔斯塔总部设在卡尔斯科加, 这是一个以其数百年的锻造传统而闻名的瑞典城市。该公司在钢铁锻造行业已有300多年的历史。今天, 它为汽车行业生产关键部件, 包括欧洲领先重型汽车制造商的长期客户。生产开发工程师托马斯·福斯林(Thomas Forsling)表示:“自100多年前他们的第一辆车生产出来以来, 我们就一直在供应其中一些部件。”

“我们是欧洲锻造市场的主要参与者, 欧

洲的许多车辆都使用卡尔斯科加的锻造部件。”

### 减少依赖

这家瑞典公司主要生产卡车和公共汽车的前轴。它首先用钢锻造横梁, 然后用机器加工完整的前轴。为了做到这一点, 该公司以前使用的是老式UNIVERS型号的数控机床。在2022/2023年增加了三台新的UNITWIN6000机器。

在选择新型号机床之前, 巴拉特锻造基尔斯塔需要外包其制造过程的一部分。“我们没有能力加工客户要求的所有前轴,” Forsling解释说。“所以, 我们一直通过分包商来做这件事。但是, 为了减少对他们的依赖, 我们希望在内部完成更多的加工。这就是为什么我们开始探索选择额外机器的原因。”



www.unisign.com

 **unisign**  
machine tools



### 可靠的选择

Unisign提供了他们需要的东西。根据Forsling的说法, UNITWIN6000提供了更高的速度, 可靠性和精度, 尽管有两台旧机器仍在使用。“考虑到它们的年龄, 它们是非常可靠的,” 福斯林说。“我们20多年前买了它们, 它们仍然很好。当我们在寻找新机器时, 联系Unisign是很自然的事情。”

### 严格的公差和时间框架

UNITWIN6000使巴拉特锻造基尔斯塔公司能够在内部制造几乎所有的前

轴。另一个主要的好处是他们可以做到这一点的速度。正如Forsling解释的那样:“旧机器有一个主轴来进行加工, 这意味着我们一次可以加工横梁的一侧。UNITWIN6000机器的两边同时运行。操作也更快, 因为我们不需要手动更换机器中的前轴。因此, 我们的生产速度现在提高了一倍多一点。”

UNITWIN6000不仅速度快, 而且异常准确。福斯林解释说:“公差非常小。”“无需任何额外的努力, 我们就可以创造出在形状、尺寸和其他重要因素方面更加一致的零件。”

可以依靠Unisign。“他们总是非常乐于助人、认真负责。Unisign永远不会说:‘那是你的问题。’他们非常渴望确保机器正常工作。无论何时出现任何问题, 他们都会迅速回复我们。他们要么帮我们自己解决问题, 要么派技术人员来。他们的技术人员非常熟练, 这使得和他们很容易交谈。对于我这个工程师和我们的维修人员来说, 他们真的对这些机器了如指掌。”



### 不断改进

正在使用的UNITWIN6000机器有许多为公司及其制造工艺定制的组件。Forsling:“Unisign确保机器是根据我们的需求量身定制的。只要他们发现有机会为我们修改一些东西, 他们就会去做。他们总是倾听客户的需求, 并相应地做出调整。Unisign的发展非常迅速。因此, 随着时间的推移, 他们将创建软件包来升级现有的机器。”

### 非常渴望提供帮助

数控机床偶尔会出现问题, 例如由于操作员的错误。在这些情况下, Forsling总是