

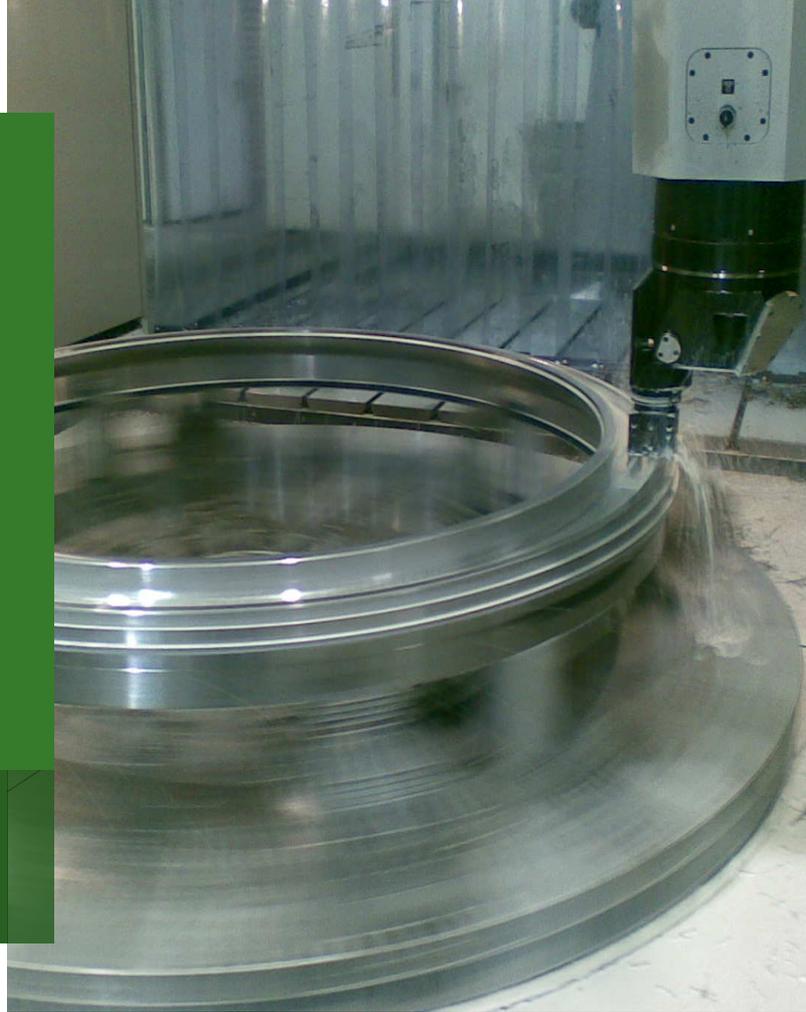
UNISIGN EXPERIENCE

@WORK



Allgemeine Industrie

Fallstudie



Anwendung

Hochgenauen Bearbeitung von anspruchsvollen Großteilen

Material

u.a. Stahl, Aluminium

Kunde

Gontermann & Simon GmbH & Co KG, Deutschland

Maschinentyp

UNIPORT6000 (5x)

Vorteile

- Portalfräsmaschinen mit einer hohen Genauigkeit
- 5-seitige Bearbeitung und vertikales Drehen
- Ideal zur Bearbeitung von großen, schweren Komponenten
- Hohe Benutzerfreundlichkeit

Panningen, Niederlande
Tel: +31 (0)77 307 37 77
sales@unisign.com
www.unisign.com

UNIPORT6000 als Voraussetzung für zerspanen im hochgenauen Bereich

Über unseren Kunden

Carolin Herzmeit (Geschäftsführerin) gehört zur zweiten Generation im Netphener Familienunternehmen Gontermann & Simon. Seit 2018 ist sie gemeinsam mit ihrem Ehemann für das Tagesgeschäft zuständig. Selbst beschreibt sie das Unternehmen als 'reinen Lohnarbeiter im Bereich Fräsen und Drehen'.

Frau Herzmeit: "Wir sind spezialisiert auf die Zerspanung von Werkstücken die die höchstmögliche Genauigkeit erfordern. Mit einem 39-köpfigen Team arbeiten wir für anspruchsvolle Auftraggeber, u. a. in der Windindustrie sowie dem Maschinenbau. Wir sind im Großteilbereich unterwegs und drehen und fräsen Teile mit einem Drehdurchmesser ab 800 mm bis zu 3.000 mm und ein Stückgewicht bis zu 16 t. Wir fertigen sowohl Einzelteile als auch Serien."

Um eine derart komplexe Zerspanung leisten zu können, verfügt Gontermann & Simon über einen modernen Maschinenpark mit CNC-Maschinen und einer 3D-Messmaschine. Dazu gehören auch 5 Maschinen vom Typ UNIPORT6000. Die erste wurde 2005 angeschafft. In den darauffolgenden Jahren hat Gontermann & Simon auf insgesamt 4 UNIPORT6000-Maschinen aufgestockt. Die fünfte wird in diesem Jahr (2022) noch geliefert.

Flagschiffe

Auf den UNIPORT6000-Maschinen werden u. a. Gehäuse, Maschinentische, Drehtische und Durchgangsdeckel für verschiedene Kunden bearbeitet.

Carolin Herzmeit: "Die Unisign Maschinen sind unsere Flagschiffe. Sie spielen innerhalb unserer Produktion eine sehr große Rolle,





da wir Teile fast komplett bearbeiten können. Wir müssen nicht nochmal auf andere Maschinen wechseln, und können Werkstücke durchgehend auf den UNIPORT6000 Maschinen fertigen.“

Erweiterung von Möglichkeiten

Vor 2005, als Gontermann & Simon noch nicht über CNC-Maschinen von Unisign verfügte, sah der Bearbeitungsprozess völlig anders aus. „Wir hatten damals auch ein ganz anders Kundenfeld und durften zum Beispiel gar nicht für die Windindustrie arbeiten“, erläutert Carolin Herzmeit. „Durch die Anschaffung der Unisign-Maschinen haben sich für uns Türen im hochgenauen Bereich geöffnet. Mit den UNIPORT6000-Maschinen konnten wir genauer und schneller zerspanen. Dadurch konnten wir viele neue Kunden gewinnen. Wir haben also keine CNC-Maschinen ausgetauscht, aber haben mit den UNIPORT6000 Maschinen die Fertigungsmöglichkeiten für Kunden erweitert.“

Sonderkonfiguration

Carolin Herzmeit: „Wir sind sehr zufrieden über die Zusammenarbeit mit Unisign.“



Von der Bestellung über den Aufbau bis zur Abnahme der Maschine – alles läuft auf angenehme und persönliche Weise ab. Was ich auch loben muss: wenn wir was an einer Maschine haben, kommt sehr schnell jemand von Unisign vorbei. Da ist immer jemand erreichbar um uns bei Problemen gut und schnell weiter zu helfen.“

Bei der Anschaffung der ersten UNIPORT6000 hatten wir schon einige Sonderwünsche. Für Unisign war dies absolut kein Thema. Das Team von Unisign hat richtig mit uns mitgedacht und die Maschine nach unseren Wünschen gestaltet. Die von uns gewünschte Konfiguration gehört inzwischen sogar zum Unisign-Standardsortiment.

Sicherheit

Kunden von Gontermann & Simon wissen es sehr zu würdigen, dass gleich mehrere UNIPORT6000-Maschinen in der Betriebs-halle stehen. „Unseren Auftraggebern gibt das eine beträchtliche Sicherheit. Fällt eine Maschine aus, dann nehmen wir einfach die andere Maschine.“

Auch über die Benutzerfreundlichkeit der Unisign-Maschinen ist Frau Herzmeit voll des Lobes. „Wer als Mitarbeiter mit einer Maschine vertraut ist, kennt sie alle und weiß, wie er sie zu bedienen hat. Das macht zum Beispiel die Einweisung neuer Kollegen um einiges einfacher.“

Nachrüstung

Auch die älteste UNIPORT6000 Maschine aus 2005 dreht noch immer bei Gontermann & Simon. Carolin Herzmeit: „Vom

Grund aus sind das wirklich gute Maschinen. Das spricht natürlich dafür dass wird jetzt die fünfte gekauft haben. Alle fünf werden in unserer täglichen Produktion genutzt. Auch die älteste Maschine bleibt weiterhin bestehen, da diese immer noch zu den genauesten Maschinen in unserer Produktion gehört. Daher haben wir uns entschieden ein Retrofit an der Maschine durchzuführen und der Maschine somit ein Upgrade zu geben. Diesen Service wissen wir ebenfalls sehr von Unisign zu schätzen, da wir so die hohe Genauigkeit welche von unseren Kunden erwartet wird sicher stellen können.“

Allgemeine Spezifikationen-UNIPORT6000 Arbeitsbereich

X-Achse, Längsverfahrweg 4000–28000+ mm
Y-Achse, Querverfahrweg: 1500–5000 mm
Z-Achse, Spindelschlittenhub: 1000/1250 mm
Durchgangsbreite Portal: 1500–5000 mm
Durchgangshöhe Portal: 1300/1550 mm

Hauptspindel und horizontale Spindel

Leistung: (S6-40%) 36 / 54 kW
(S1-100%) 26 / 39 kW
Drehzahl: 6000 U/Min.
Drehmoment: 720 / 1000 Nm

Werkzeugausstattung

Werkzeugsystem: HSK100A / SK 50 / Capto C8
Anzahl Werkzeugplätze: # 28 – 214
Werkzeug-Wechselzeit: 10 Sek.

Achsantrieb und Vorschubsystem

Eilvorschub / Vorschubgeschwindigkeit
X, Y, Z-Achse: 40.000 mm/Min.